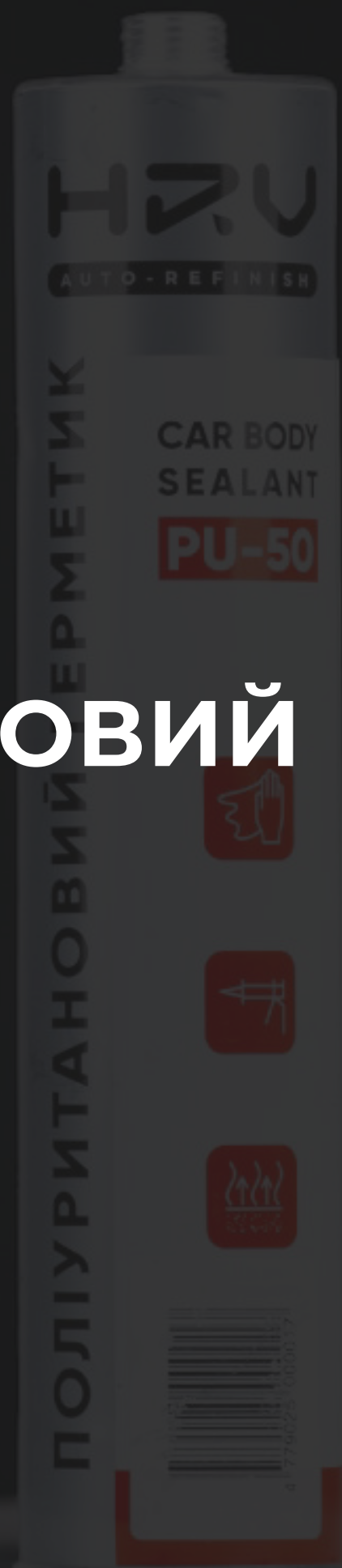




ГЕРМЕТИК ПОЛІУРЕТАНОВИЙ PU-50



ГЕРМЕТИК ПОЛІУРЕТАНОВИЙ PU-50 HRV

СЕРТИФІКОВАНО ВІДПОВІДНО ДО:

- EN 15651-1/4 ТИП F INT/EXT; PW INT/EXT

ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ:

- ISO 11600, тип F, клас 25, підклас HM
- LEED iEQc 4.1; SCAQMD Правило 1168;
- BAAQMD Reg 8 Правило 51



ГЕРМЕТИК ПОЛІУРЕТАНОВИЙ PU-50 HRV – багатоцільовий однокомпонентний поліуретановий еластичний клей-герметик пістолетного типу, що не просідає. Затвердіває під впливом атмосферної вологи, утворюючи високоефективне з'єднання з постійною еластичністю та стійкістю до старіння і атмосферних впливів.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ:

Високоякісний і універсальний герметик для еластичного склеювання і ущільнення, навіть між різними матеріалами, в будівництві та промисловому монтажі, автомобільній, транспортній і морській галузях, де потрібен міцний еластичний гумовий шов або потужний еластичний матеріал для склеювання.

Підходить для герметизації з'єднань у вертикальних і горизонтальних конструкціях, замінює заклепки і механічні кріплення, ущільнює металеві покрівлі та водостоки.

ПЕРЕВАГИ:

- Скріплює та ущільнює одночасно
- Постійно еластичний, допускає рух швів на $\pm 25\%$
- Легко наноситься пістолетом з відмінною консистенцією матеріалу
- Хороша тиксотропність, не просідає
- Стійкість до ударів та навантажень
- Вібро- та звукоізоляційні властивості
- Відмінна адгезія без ґрунту до всіх типових будівельних і промислових матеріалів
- Еластичне з'єднання між металом, пластиком, склом та іншими матеріалами
- Не залишає плям. Нейтральна поведінка, не впливає на опорну поверхню
- Хороша стійкість до старіння, атмосферних впливів і миючих засобів, морської води, вапняного розчину
- Перефарбовується багатьма фарбами на водній основі та на основі розчинників (рекомендується попереднє тестування)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Зовнішній вигляд	Тиксотропна паста, що не просідає
Колір	Жовтий, білий, сірий, чорний
Хімічна природа	Поліуретан
Механізм затвердіння	Затвердіння під впливом вологи
Наскрізний об'єм затвердіння [мм] (Метод NPT 07) (24 години - 23°C і 50% відносної вологості)	CA. 2.3
Твердість по Шору А (DIN 53505)	CA. 38
Густина [г/см³] (метод NPT 06) (23°C і 50% відносної вологості)	CA. 1.33
Час впливу на тіло [хв] (Метод NPT 17) (23°C і 50% відносної вологості)	CA. 50
Модуль пружності при 100% [Н/мм²] (ISO 37 DIN 53504)	CA. 0.7
Міцність на розрив [Н/мм²] (ISO 37 DIN 53504)	CA. 1.7
Подовження при розриві [%] (ISO 37 DIN 53504)	CA. 570
Здатність до рухливості в стиках (ASTM C920)	$\pm 25\%$ від ширини стику
Температура нанесення [°C]	FROM +5 TO +40
Стійкість до температури [°C]	FROM -40 TO +100

ГЕРМЕТИК ПОЛІУРЕТАНОВИЙ PU-50 HRV

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ:

- Очистіть використовувані інструменти ацетоном або розчинником.
- Коли клей ще не затвердів, його можна видалити за допомогою паперу або ганчірки.
- Після затвердіння продукт можна видалити тільки механічно.
- Уникайте контакту зі шкірою, використовуючи латексні, гумові або поліетиленові рукавички.
- Якщо клей потрапив на шкіру, негайно видаліть його і промийте водою з милом.

ПАКУВАННЯ:

- Алюмінієві картриджі 310 мл - 12 штук в коробці
- Фольгований пакет 400 мл - 12 штук у коробці
- Фольгований пакет 600 мл - 20 штук у коробці

ЗБЕРІГАННЯ ТА ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ:

- Герметик можна зберігати протягом 12 місяців в оригінальній упаковці (невідкритому контейнері) при температурі від 10°C до 25°C у сухому прохолодному місці.

! Температура зберігання не повинна перевищувати 25°C протягом тривалого періоду часу.

- Зберігати подалі від вологих місць, прямих сонячних променів і джерел тепла.

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ:

Інформація, що міститься в цьому технічному паспорті, наскільки нам відомо, є достовірною, ґрунтується на наших знаннях і досвіді на сьогоднішній день і не може бути використана як гарантія, оскільки на ринку представлені різні матеріали, а умови застосування не перебувають під нашим безпосереднім контролем і наглядом наших спеціалістів, однак, гарантує постійну якість продукції. Ми залишаємо за собою право змінювати або оновлювати цей технічний паспорт відповідно до вимог. Просимо клієнтів переконавшись, що вони мають у своєму розпорядженні останню версію.

ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ПРОДУКТУ ЗАВЖДИ ОЗНАЙОМЛЮЙТЕСЬ З ПАСПОРТОМ БЕЗПЕКИ МАТЕРІАЛУ



НАНЕСЕННЯ:

- Оброблювані поверхні повинні бути ідеально чистими, сухими, знепиленними і знежиреними.

- Герметик має дуже хороші адгезійні властивості без використання ґрунтовки на більшості поширених будівельних матеріалів. Отже, використання ґрунтовки не є необхідним, якщо основа, що підлягає герметизації, належним чином підготовлена і зміцнена.

! Однак різновиди цегли, природного каменю, пластику, фарб, покриттів та інших видів обробки поверхонь часто представляють собою складну поверхню, до якої важко приклеїтися. Через непередбачувану природу цих поверхонь рекомендується проводити попередні випробування.

- Попередньо виготовлені панелі з використанням інших формовочних сумішей, крім поліетиленової плівки, повинні бути оброблені піскоструминним або механічним способом і очищені від пилу.

- Рекомендовані температури нанесення: 15°-25°C. Для полегшення використання або нанесення в холодну погоду ми рекомендуємо зберігати матеріал перед використанням при температурі приблизно 25°C.

- Щоб гарантувати вільний рух герметика в з'єднаннях, необхідно, щоб герметик не прилипав до дна з'єднання, тому для правильного виконання з'єднання на відповідну глибину слід помістити поліетиленову кульку з закритими порами (опорний стрижень з'єднання).

- Якщо необхідно, нанесіть відповідну ґрунтовку на бокові сторони шва та дотримайтесь певного часу очікування, щоб уникнути утворення бульбашок у незатверділому герметику в умовах підвищеної температури, що затримується розчинником.

- Для досягнення найкращих результатів герметик слід впорскувати в шов, коли щілина з'єднання перебуває в середині розрахункового розширення і стиснення.

- Сильно видавлюйте герметик у стик, переконуючись, що він повністю контактує з боковими сторонами стику і з опорним стрижнем внизу.

- Тримайте насадку в герметику, продовжуйте подавати герметик рівномірним потоком, слідуючи за насадкою, щоб уникнути захоплення повітря.

- Уникайте накладання герметика внахлест, щоб уникнути потрапляння повітря.

- Обробка інструменту і фінішну обробку варто виконувати протягом часу, поки герметик не втратить липкість.

- Герметик можна покривати фарбою.

! Фарба повинна бути перевірена на сумісність шляхом проведення попередніх випробувань.

- Необхідно дотримуватися обережності при використанні спирту або алкідної смоли, оскільки вони можуть перешкоджати процесу затвердіння герметика і скоротити час висихання самої фарби.

- Твердість і товщина плівки фарби можуть погіршити еластичність герметика і призвести до розтріскування лакофарбової плівки.

- Не полімеризувати в присутності силіконових герметиків, що полімеризуються.

- Уникайте контакту з розчинниками під час затвердіння.

- При нанесенні герметика уникати потрапляння повітря.

- Оскільки система затвердіває під впливом вологи, забезпечте достатній доступ повітря.

- Склеєні елементи можуть потребувати додаткового затискання або підтримки протягом періоду затвердіння.